

Α.Τ. : 1

Άρθρο : ΝΟΙΚ73.100

Κωδικός αναθεώρησης: ΟΙΚ 7373.1 100%

Επίστρωση επιφανειών στίβου με συνθετικό τάπητα ψεκαστού τύπου spray

Επίστρωση επιφανειών στίβου με συνθετικό τάπητα ψεκαστού τύπου πάχους 13-15χιλ. Το ελαστικό δάπεδο, τύπου ταρτάν, θα αποτελείται κατά βάση από μείγμα πολυουρεθανικού συγκολλητικής ρητίνης και κόκκων ανακυκλωμένου καουτσούκ σε πάχος 11-12χιλ., και από δύο ψεκαστές στρώσεις αποτελούμενες από μείγμα έγχρωμης πολυουρεθανικής ρητίνης και έγχρωμων ελαστικών κόκκων EPDM πρωτογενούς παραγωγής δημιουργώντας ένα δάπεδο υψηλών αντοχών, αναλλοίωτο από την επίδραση των καιρικών συνθηκών και της ηλιακής ακτινοβολίας. Η εφαρμογή θα πρέπει να γίνει επάνω σε στεγνές επιφάνειες, καθαρές από υλικά που ενδεχομένως να εμποδίζουν τη συνένωση, π.χ. σκόνη, σαθρά υπολείμματα, σε υπάρχοντα ασφαλοτάπητα κλειστό τύπου A265 ή στεγανοποιημένο βιομηχανικό ελικοπτερωμένο δάπεδο με διπλό νάιλον στην υποδομή για την αποφυγή ανερχόμενων υγρασιών. Πριν την τοποθέτηση της συνθετικής επιφάνειας πρέπει να έχει γίνει η εγκατάσταση όλων των υποδοχών των αθλητικών οργάνων ώστε να μην γίνει καμία παρέμβαση στην τελική επιφάνεια μετά την εφαρμογή.

Αρχικά, η επιφάνεια της ασφάλτου ή του σκυροδέματος ψεκάζεται με πολυουρεθανικό αστάρι χρησιμοποιώντας airless sprayer ή βούρτσα για να επιτευχθεί έτσι η σωστή πρόσφυση μεταξύ της επιφάνειας αυτής και του συνθετικού τάπητα ταρτάν, με κατανάλωση 200gr/m². Το στρώμα βάσης του συστήματος πρέπει να κατασκευαστεί όσο το πολυουρεθανικό αστάρι είναι ακόμη νωπό, εντός 12 ωρών από την εφαρμογή της πρώτης επίστρωσης. Η σκλήρυνση λαμβάνει χώρα σε θερμοκρασία περιβάλλοντος με εξάτμιση του διαλύτη και αντίδραση με την ατμοσφαιρική υγρασία.

Εν συνεχεία, εφαρμόζεται στρώμα μείγματος πολυουρεθανικής συγκολλητικής ρητίνης με κόκκους ανακυκλωμένου καουτσούκ κοκκομετρίας 0.5-2.5mm. Το μείγμα απλώνεται με ειδικό finisher ώστε να δημιουργηθεί στρώμα πάχους 11-12χιλ. πάνω από τον ασφαλοτάπητα. Το μείγμα παρασκευάζεται επιτόπου με χρήση αναδευτήρα χαμηλών στροφών (300-600 στροφές ανά λεπτό) αναμιγνυόμενο για 1-2 λεπτά. Η ανάδευση του μείγματος θα πρέπει να γίνεται με προσοχή κοντά στις πλευρές και στη βάση του δοχείου, προκειμένου να επιτυγχάνεται ομοιογένεια του μείγματος. Κατά τη στερεοποίησή του η θερμοκρασία θα πρέπει να είναι πάνω από 10°C.

Αφού, η επιφάνεια στερεοποιηθεί εντελώς (ανάλογα με τη θερμοκρασία και την υγρασία, η στερεοποίηση επιτυγχάνεται σε 12- 48 ώρες), ακολουθεί η εφαρμογή της τελικής επικάλυψης της επιφάνειας με ψεκασμό του συστήματος, σταυρωτά, ήτοι κάθετα στην πρώτη στρώση, προκειμένου να εξασφαλιστεί καλή κάλυψη, μείγμα έγχρωμης πολυουρεθανικής ρητίνης και έγχρωμων ελαστικών κόκκων **EPDM** πρωτογενούς παραγωγής με κοκκομετρία 0,5-1,5mm σε πάχος 2-3mm ώστε η επιφάνεια να αποκτήσει κοκκώδη μορφή.

Η απόχρωση της τελικής επίστρωσης θα γίνει με υπόδειξη της Υπηρεσίας.

Η διαγράμμιση θα γίνει σύμφωνα με τις διεθνείς προδιαγραφές, με λευκές ή έγχρωμες γραμμές πλάτους 50mm, με χρώματα πολυουρεθάνης, 2 συστατικών, συμβατά με την συνθετική επιφάνεια του τάπητα και ανθεκτικά στην χρήση και την υπεριώδη ακτινοβολία.

Ο οικονομικός φορέας, του έργου πρέπει είτε να παράγει τα εν λόγω συστήματα ως βιομηχανοποιημένα προϊόντα είτε να είναι σε συνεργασία με εταιρεία που τα παράγει. **Ειδικότερα, οι ρητίνες και οι έγχρωμοι ελαστικοί κόκκοι EPDM πρωτογενούς παραγωγής θα οφείλουν να παράγονται από**

KDF - Κατασκευές Δαπέδων Μον. Ε.Π.Ε

e : info@kdf.gr w : www.kdf.gr

Κεντρικά Γραφεία/Εκθεσιακός Χώρος
19° χλμ Εθνικής Οδού Θεσσαλονίκης-Μουδανίων
57001, Νέο Ρύσιο, Θεσσαλονίκη
t / f : 2310 829598

την ίδια παραγωγό εταιρεία, (με σκοπό την βέλτιστη συμβατότητα των υλικών). Η ως άνω απαίτηση θα αποδεικνύεται (επί ποινή αποκλεισμού) με κάθε πρόσφορα μέσο (ήτοι άδεια λειτουργίας της επιχείρησης, βεβαίωση επιμελητηρίου και ταυτόχρονα με Υπεύθυνη Δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του κατασκευαστή, στην οποία θα δεσμεύεται ότι ο φορέας που εκπροσωπεί κατασκευάζει αμφότερα τα υπό προμήθεια είδη που προσφέρονται.

Η εταιρεία παραγωγής θα πρέπει να κατέχει και την σχετική πιστοποίηση **ISO 9001:2015 Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας** στην παραγωγή και παράλληλα να κατέχει την εξειδικευμένη πιστοποίηση από **'WORLD ATHLETICS** (Διεθνής Ένωση Ομοσπονδιών Κλασικού Αθλητισμού), πιστοποιητικό εγγραφής στο **Εθνικό Μητρώο Παραγωγών (Ε.Ο.ΑΝ)** καθώς και τις παρακάτω σχετικές πιστοποιήσεις:

- 1.ISO 14001:2015 Διαχειριστικό Σύστημα για το Περιβάλλον
- 2.ISO 45001:2018 Διαχειριστικό Σύστημα για την Υγεία και Ασφάλεια στην Εργασία
- 3.Βεβαίωση ISO 26000:2010 Διαχειριστικό Σύστημα για την Κοινωνική Ευθύνη
- 4.ISO 50001:2015 Διαχειριστικό Σύστημα για την Ενεργειακή Διαχείριση
- 5.ISO 39001:2012 Διαχειριστικό Σύστημα Οδικής Ασφάλειας
- 6.ISO 37001:2017 Διαχειριστικό Σύστημα για την καταπολέμηση της Δωροδοκίας
- 7.ISO 22301:2019 Διαχειριστικό Σύστημα Επιχειρησιακής Συνέχειας

Το σύστημα θα πρέπει να είναι σύμφωνο με το πρότυπο **EN 14877:2013**-Συνθετικές επιφάνειες που προορίζονται για αθλητικές εγκαταστάσεις. Επιπλέον οι έγχρωμοι ελαστικοί κόκκοι EPDM πρωτογενούς παραγωγής θα πρέπει να έχουν πιστοποίηση από τρίτο φορέα για την ποιότητα τους (π.χ LABOSPORT INSTITUTE) και να υπάρχει πιστοποίηση για μη-τοξικές ουσίες, PAH FREE, τόσο για οι έγχρωμοι ελαστικοί κόκκοι EPDM πρωτογενούς παραγωγής όσο και για την πολυουρεθανική συνδετική ρητίνη καθώς επίσης και για το μείγμα των δύο.

Σε περίπτωση που ο οικονομικός φορέας δεν παράγει τα παραπάνω υλικά που απαιτούνται για το ως άνω περιγραφόμενο σύστημα, θα πρέπει να προσκομίσει Δήλωση συνεργασίας από την παραγωγό εταιρεία των υλικών, στην οποία θα δηλώνεται ότι η τελευταία, δεσμεύεται να προμηθεύσει στον συμμετέχοντα οικονομικό φορέα, σε περίπτωση που αυτός κηρυχθεί ανάδοχος του συγκεκριμένου διαγωνισμού, τα απαιτούμενα υλικά, για την κατασκευή του εν λόγω συστήματος, που θα πληροί άπασες τις τεχνικές προδιαγραφές του κανονιστικού πλαισίου του διαγωνισμού και θα συμμορφώνεται με τις ανωτέρω πιστοποιήσεις

Τα παραπάνω πιστοποιητικά και έγγραφα προσκομίζονται στον φάκελο της τεχνικής προσφοράς επί ποινή αποκλεισμού.